



TIJUANA
XXIII AYUNTAMIENTO 2019-2021

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Marzo 29, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Proyectos SIDURT - SEST

LISTA DE ASISTENCIA

#	NOMBRE	CARGO	TELÉFONO	CORREO
1	Rodolfo Argote	Director IMPLAN	664-6866241	arquiargote@gmail.com
2	Carlos López	Director de Ordenamiento Territorial, Vivienda, Estudios y Proyectos, SIDURT	686-558-10-00 Ext. 1523	clopezr@baja.gob.mx
3	José Carmelo Zavala Álvarez	Subsecretario de Protección al Ambiente, SEST	(664) 624-21-00	carmelozavala@baja.gob.mx
4	Adrián Valdés	Director de Planeación, Política Ambiental y Cambio Climático de la SEST	6641271316	avaldes@baja.gob.mx
5	Andrea Alonso	Jefe Departamento Planeación Ambiental	664 3850416	andrea.alonso@implantijuana.gob.mx

RELATORIA

Reunión con el fin de presentar el seguimiento que le está dando el IMPLAN a la elaboración de la Declaratoria del área de conservación especial del Arroyo Alamar, revisar los proyectos que trae SIDURT en el área y solicitar acompañamiento de SEST.



Fecha	Marzo 29, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Proyectos SIDURT - SEST

UBICACIÓN

ÁREA= 40.5219 ha

La superficie del proyecto de declaratoria asciende a 40.5219ha, se localiza al interior del área urbana, en el límite de las Delegaciones Municipales Otay-Centenario y La Presa. Se ubica en el Sector 15, Subsector 15.5 e incide en las colonias Granjas Familias Unidas, Cañón del Padre y Ribera del Bosque..