



TIJUANA
XXIII AYUNTAMIENTO 2019-2021

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Marzo 24, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento

LISTA DE ASISTENCIA

#	NOMBRE	CARGO	TELÉFONO	CORREO
1	Ing. Jacqueline Pérez Aldaba	Representación de Regidor Zambrano, Presidente de la Comisión de Planeación, Urbanismo, Obras y Servicios Públicos.	973 71 69	
2	Lic. Adela Margarita Cerda Chávez	Representación del Regidor Ing. Armando Aragón Romero. Presidente de la Comisión de Medio Ambiente, Desarrollo Sustentable y Salud.	9737179	aaragon@tijuana.gob.mx
3	Veronica Corona	Regidora Presidenta de la Comisión de Recreación, Espectáculos y Alcoholes. Comisión de Vialidad y Movilidad Urbana	973-7173 ext 7173	
4	Ignacio Alfredo Martinez Luna	Eco Urbe Consultores	664 178 7064	imartinez@ecourbe.com.mx
5	Anibal Mendez.	Colectivo Salud y Justicia Ambiental. Antes Colectivo Chilpancingo	(619)8840166	anibal.p.mendez@gmail.com
6	Renee Martínez	DPA	664-121-7871	rmartinez@tijuana.gob.mx
7	Maria Magdalena Cerda Baez	Coordinadora General del Colectivo Salud y Justicia Ambiental		MagdalenaC@environmentalhealth.org
8	Carlos Foo Kong	CICEA PApalotzin		papalotzin.ac@gmail.com
9	Evangelina Langarica Vallecillos	Colectivo salud y justica ambiental		langarica4eva@gmail.com
10	Ana Yurendy Dominguez Madrid	IMPLAN		yurendy@gmail.com
11	Delia Castellanos Armendariz,	Integrante de la mesa directiva Colectivo Salud y Justicia Ambiental	664 1696778	cadecris@hotmail.com, cadecris19@gmail.com



TIJUANA
XXIII AYUNTAMIENTO 2019-2021

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Marzo 24, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento

#	NOMBRE	CARGO	TELÉFONO	CORREO
13	Yesenia Palomares Rodríguez	Colectivo Salud y Justicia Ambiental	664 7 84 09 46	yesydelgado7175@gmail.com
14	Tania Ambrosio	Equipo Regidora Verónica Corona		tambrosio44@gmail.com
15	Andrea Alonso	Jefe Departamento Planeación Ambiental	664 3850416	andrea.alonso@implantijuana.gob.mx

RELATORIA

Reunión para dar seguimiento a la elaboración de la Declaratoria de áreas de conservación especial del Arroyo Alamar y revisar avances de su desarrollo.

ACUERDOS		RESPONSABLE	FECHA COMPROMISO
1	La siguiente reunión se celebrará el 28 de abril a las 11 am, se enviará el link previo a la reunión. Si se requiere una reunión previa o recorrido por parte de cualquier participante de la mesa, solicitarlo vía correo electrónico para gestionarlo	IMPLAN	25-03-2021
2	Se dará seguimiento a tema de instrucción de cabildo; el Regidor Zambrano apoyará con su gestión. Se enviará oficio para conocer estatus sobre el tema a jurídico.	DPA / Regidor Zambrano	27-04-2021
3	Se dará seguimiento a la solicitud del expediente que tiene el Regidor Zambrano sobre el Arroyo Alamar, respecto al historial de la demarcación de predios y deslindes en la zona. IMPLAN enviará polígono de declaratoria.	IMPLAN / Regidor Zambrano	27-04-2021
4	Se está concretando reunión con SIDURT para el día lunes 29 de marzo con el fin de darles a conocer los trabajos que está realizando esta Mesa de Técnica, y conocer los proyectos actuales que tienen en la zona.	IMPLAN	29-03-2021
5	Se subirán al drive los documentos en los que se están trabajando Antecedentes y Justificación una vez concretados	IMPLAN	CONTINUO
6	El colectivo buscará cita con la alcaldesa con el fin de platicarle la importancia de conservar el Arroyo Alamar	Colectivo	27-04-2021



TIJUANA
XXIII AYUNTAMIENTO 2019-2021

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Marzo 24, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento

ACUERDOS		RESPONSABLE	FECHA COMPROMISO
7	Se continuará con el seguimiento al estatus de la denuncia inscrita en la SPA en el 2015-2016 sobre los movimientos de tierra y tiradero de escombros. Andrea Alonso contactara a Adrián Valdes para conocer el estatus del tema.	Adrián Valdes/IMPLAN	27-04-2021 CONTINUO
8	Se subirán documentos históricos que se encuentren y ayuden a fortalecer la justificación y antecedentes.	TODOS	17-03-2021
9	IMPLAN marcará copia a regidores en oficios solicitando información a Catastro y CONAGUA	IMPLAN	31-03-2021
10	Magdalena Cerda e Ignacio Martínez tendrán un primer acercamiento con Ana Ontiveros con la finalidad de darle seguimiento a su compromiso de donación/cooperación de predio al proyecto de declaratoria	Colectivo	27-04-2021
11	IMPLAN revisará que instrumento utilizar para el compromiso por parte de Rancho Ontiveros quede por escrito	IMPLAN	27-04-2021
12	IMPLAN buscará convenio con CESPT para realizar muestras de calidad de agua	IMPLAN	27-04-2021



Marzo 24, 2021

Lugar **Zoom / IMPLAN**

Hora **11:00 am – 12:00 pm**

Tema **Declaratoria Alamar – Seguimiento**

PRESENTACION 230321 - PowerPoint

ARCHIVO INICIO INSERTAR DISEÑO TRANSICIONES ANIMACIONES PRESENTACIÓN CON DIPOSITIVAS REVISAR VISTA

Portapapeles Pegar Nueva diapositiva Restablecer Sección Diapositivas

Fuente Párrafo Dibujo

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Declaratoria de Área Especial de Conservación del Arroyo Alamar

2 INFORMACIÓN

3 INFORMACIÓN

4 DÓNDE ESTAMOS

5 INFORMACIÓN

6 ZONAS FISICAS

7 ÁREA DE INFLUENCIA

Declaratoria de Área Especial de Conservación del Arroyo Alamar

GESTIÓN

Haga clic para agregar notas

Está compartiendo la pantalla Deja de

Chat

De mí para Todos:

Buenos días a todos, para la minuta del día de hoy les pido por favor escriban en el chat su Nombre, Organización, teléfono y correo de contacto. Si ya han estando en las reuniones anteriores con el puro Nombre es suficiente. Gracias!

Enviar a: Todos Archivo

Escribir mensaje aquí...

Participantes (15)

Q Buscar un participante

Ignacio Martinez

IMPLAN Tijuana

Magdalena

Reg. German Gabriel Zambrano S.

Regidor Armando Aragón

Renee Martinez

Tania Ambrosio

Yessenia

Cruz Montoya regidores

Invitar Silenciar a todos



TIJUANA

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Marzo 24, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento